



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Полуавтоматический ленточнопильный станок с поворотной рамой
MetMachine LSZ4040-N000T0



1. Характеристики станка

Модель LSZ4040-N000T0

Конструкция Горизонтальная с поворотным основанием

Осуществление реза под углом Поворот пильной рамы

Пропил под углом, ° 90°, 60°, 45°

Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (квадрат), мм 90° - 400x700 мм, 60° - 400x400 мм, 45° - 400x500 мм

Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (круг), мм 90° - 400 мм, 45° - 400 мм, 60° - 260 мм

Мощность главного электродвигателя, кВт 4

Мощность насоса гидравлического привода, кВт 1.5

Мощность насоса СОЖ, кВт 0,09

Размер полотна, мм 5800x34x1.1

Скорость движения полотна, м/мин 20-80

Частотный преобразователь Наличие

Способ зажима заготовки Гидравлический

Способ натяжения полотна Гидравлическое натяжение

Привод подъема/опускания пильной рамы Гидравлический

Механизм главного привода Червячный редуктор

Вес нетто, кг 2500

Габариты, мм 3100x1700x1800

2. Описание

Модель с новой маркировкой и набором опций. Буква N в названии — частотный преобразователь, L — стандартный пакетный рез, S — конвейер для уборки стружки, T — гидравлическое натяжение полотна с манометром.

Описание:

Полуавтоматический ленточнопильный станок MetMachine LSZ4040-N000T0 горизонтального типа с поворотными тисками предназначен для пиления различных заготовок из металлов, пластмасс, графита, теплоизоляции и др. под углом 90°, 60°, 45°. У модели асинхронный двигатель 4 кВт, требуется подключение питания на 380В.

У модели LSZ4040-N000T0 автоматически проходит весь цикл резки, в том числе опускание и поднятие пильной рамы. Станок предназначен для обработки круглых заготовок диаметром до 400 мм, максимальный размер сечения квадратных заготовок — 400x600 мм. Благодаря мощной раме и двигателю 4 кВт на этом станке можно обрабатывать как трубы и полые заготовки, так и цельные заготовки без риска получения некачественного реза.

Прочный чугунный сплав шкивов обеспечивает уверенное базирование и натяжение пильного полотна на протяжении всего рабочего цикла, защищая его от износа.

Ширина ленточной пилы составляет 34 мм. Благодаря мощному двигателю даже за короткое время станок осуществляет ровный качественный рез, в том числе на больших диаметрах.

Для своевременного смазывания и охлаждения рабочего инструмента предусмотрена система СОЖ. В качестве базы станка используется станина, а в качестве режущего модуля — пильная рама. Две колонны повышенной стабильности обеспечивают плавное и точное перемещение пильной рамы в процессе обработки заготовки.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок отгрузки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Екатеринбург
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv